



AREA TRIBUTI E CATASTO – SERVIZIO IMU E TARI

e-mail: tassarifiuti@comune.torino.it

pec: tributi@cert.comune.torino.it

**DICHIARAZIONE PER L'INSERIMENTO NELLA CATEGORIA TARIFFARIA 32:
“LOCALI OCCUPATI DA ONLUS E ASSOCIAZIONI, CON ESCLUSIONE DELLE SUPERFICI UTILIZZATE PER
ATTIVITÀ DI RISTORAZIONE E/O SOMMINISTRAZIONE, DI CUI ALLE SPECIFICHE PREVISIONI DI LEGGE
(D.LGS. 460/97 LEGGE 383/00) E BOCCIOFILE PRIVE DI SPAZI PER RISTORAZIONE E/O SOMMINISTRAZIONE”**

l sottoscritt_ _____ nat_ a _____
il _____ C.Fiscale _____
residenza/domicilio fiscale in _____ Prov. _____
via/piazza/etc _____ n° _____ CAP _____
tel. _____ e-mail _____ in qualità di _____

DICHIARA

- di avere i requisiti per l'inserimento nella categoria tariffaria 32 (deliberazione Giunta Comunale n° mecc. 2005- 03108/13 del 3 maggio 2005) in qualità di rappresentante di:
 - Organizzazione non lucrativa di utilità sociale (ONLUS) di cui al D.Lgs. 460/97 denominata: _____
C.F.: _____
 - Associazione di promozione sociale di cui alla Legge 07/12/2000 n. 383 denominata: _____
C.F.: _____
 - Ente affiliato e/o associato all'Associazione _____ denominato: _____
C.F.: _____
 - Bocciofile prive di spazi per ristorazione e/o somministrazione denominate: _____
C.F.: _____

CHIEDE

- La riduzione del 30% per l'anno 2021 (deliberazione C.C del 21 giugno 2021 n. 528/2021) ai sensi dell'art. 14 del Regolamento TARI, relativo alle ONLUS di cui al D.Lgs. 460/97, ad ASSOCIAZIONI DI PROMOZIONE SOCIALE di cui alla Legge 383/2000.

A tal fine allega:

- Per le O.N.L.U.S.: Copia delle “comunicazioni” di cui all'art. 11 del D.Lgs. 04/12/97 n. 460;
- Per le Associazioni di promozione sociale di cui alla Legge 07/12/2000 n. 383: Copia dell'iscrizione nel registro nazionale presso il Dipartimento per gli affari sociali (presidenza del Consiglio dei Ministri);
- Per gli enti affiliati e/o aderenti alle Associazioni di cui alla Legge 07/12/2000 n. 383 o alle ONLUS: Copia del certificato di affiliazione e/o adesione.

Data _____

Firma del Dichiarante _____

Attenzione:

- **l'agevolazione è concessa ai contribuenti in regola con i pagamenti degli avvisi bonari TARI relativi agli anni precedenti.**
- **nel caso venga meno la condizione giuridica di ONLUS, di Associazione di promozione sociale o di affiliato e/o associato a quest'ultima, si provvederà all'immediato inserimento nella categoria tariffaria in funzione dell'attività svolta.**

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto oppure sottoscritta e inviata insieme alla fotocopia, non autenticata, di un documento di identità del dichiarante, all'ufficio competente via fax, tramite un incaricato, oppure a mezzo posta.

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALE AI SENSI DEGLI ART. 13 E 14 DEL REGOLAMENTO U.E. 2016/679 SULLA PROTEZIONE DATI (GDPR)

Ai sensi degli articoli 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 (GDPR) relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati, si forniscono le seguenti informazioni: Titolare del trattamento è la Città di Torino - Piazza Palazzo di Città 1, 10122 Torino. Per il trattamento in questione è designata l'Area Tributi e Catasto (segreteria@comune.torino.it). Il Responsabile della Protezione dei Dati personali (RPD) della Città di Torino ha sede in, Torino, via Meucci 4, 10121; email: rp-d-privacy@comune.torino.it.

Il trattamento dei dati è necessario per l'effettuazione del procedimento e l'esecuzione degli adempimenti di interesse pubblico (art. 6 par. 1 lett. e, del Regolamento Europeo) ed avviene in modo lecito, corretto e trasparente, nel rispetto dei principi di cui all'art. 5 del Regolamento. I dati personali sono trattati da personale autorizzato, per le finalità istituzionali del Comune di Torino relative alla gestione, accertamento e riscossione dei tributi, dei canoni e di altre entrate comunali, e possono essere comunicati a terzi secondo quanto previsto dalle normative in materia (si indicano, ad esempio: D.lgs. 15.12.1997, n. 446; Legge n. 296 del 2006; DL 25 giugno 2008, n. 112 convertito nella Legge 6 agosto 2008, n. 133, Legge delega 5 maggio 2009, n. 42; Decreto Legislativo n. 23 del 14 marzo 2011, Legge 27 dicembre 2013, n. 147, Regolamenti ecc.). I dati saranno conservati per il tempo previsto dalle norme specifiche in materia. I dati sono trattati sia con procedure informatizzate e telematiche, sia con modalità manuali, anche attraverso gestori individuati dalla Città. Gli interessati possono avvalersi, ove applicabili, dei diritti di accesso (art. 15), di rettifica (art. 16), di cancellazione (art. 17), di limitazione (art. 18), di notifica (art. 19), di portabilità (art. 20), di opposizione (art. 21) rivolgendosi ai contatti sopra indicati. In ultima istanza, oltre alle tutele in sede amministrativa e giurisdizionale, è ammesso il ricorso all'Autorità Garante: <http://www.garanteprivacy.it/> La Città non utilizza modalità di trattamento basate su processi decisionali automatici (art. 22).

Data _____

Firma per presa visione del Dichiarante
