

**CITTA' DI TORINO**  
**SP\_0122 - Selezione pubblica di n. 18 posti di ASSISTENTE SOCIALE (CAT. D1)**  
**CRITERI DI VALUTAZIONE PROVA SCRITTA**

**N° QUESITI:** 3

**PUNTEGGIO:**

- 15 pt max per il primo quesito;
- 30 pt max per il secondo quesito;
- 15 pt max per il terzo quesito.

**CRITERI PER ASSEGNAZIONE DEI PUNTEGGI PER IL PRIMO ED IL TERZO QUESITO (MAX 15 PT):**

1. chiarezza, coerenza espositiva e proprietà di linguaggio (da 0 a 3 pt)
2. conoscenza dell'argomento:
  - 2a. ricchezza dei contenuti (da 0 a 3 pt)
  - 2b. capacità di connettere le informazioni (da 0 a 3 pt)
  - 2c. utilizzo di riferimenti legislativi (da 0 a 3 pt)
3. utilizzo di riferimenti relativi alla propria esperienza professionale e formativa (da 0 a 3 pt)

**GRADUAZIONE DEI PUNTEGGI:**

- 0 = totalmente inadeguato/insufficiente
- 1 = scarso
- 2 = buono
- 3 = ottimo

**CRITERI PER ASSEGNAZIONE DEI PUNTEGGI PER IL SECONDO QUESITO (MAX 30 PT):**

1. chiarezza, coerenza espositiva e proprietà di linguaggio (da 0 a 6 pt)
2. conoscenza dell'argomento:
  - 2a. ricchezza dei contenuti (da 0 a 6 pt)
  - 2b. capacità di connettere le informazioni (da 0 a 6 pt)
  - 2c. utilizzo di riferimenti legislativi (da 0 a 6 pt)
3. utilizzo di riferimenti relativi alla propria esperienza professionale e formativa (da 0 a 6 pt)

**GRADUAZIONE DEI PUNTEGGI:**

- 0 = totalmente inadeguato/insufficiente
- 1 = scarso
- 2 = sufficiente
- 3 = discreto
- 4 = buono
- 5 = ottimo
- 6 = eccellente