

## PUNTEGGIO OFFERTA - LOTTO A

<b>A) PROGETTO TECNICO DI ORGANIZZAZIONE E GESTIONE - 38 PUNTI</b>	
<i>A1) Organizzazione aziendale ed azioni, strumenti e meccanismi operativi di gestione - 8 punti</i>	
	A.T.I. LA NUOVA COOPERATIVA / CONSORZIO COMPAGNIA DEI SERVIZI
punteggio subcriterio	8
<i>A2) Programmazione ed organizzazione delle prestazioni nelle diverse tipologie di strutture; Modalità di gestione delle emergenze e degli imprevisti - 19 punti</i>	
punteggio subcriterio	19
<i>A3) Metodi, strumenti e procedure di monitoraggio, controllo e valutazione - 11 punti</i>	
punteggio subcriterio	11
punteggio definitivo criterio A	38
<b>B) PROGETTO D'INSERIMENTO LAVORATIVO DEI LAVORATORI IN CONDIZIONI DI SVANTAGGIO - 22 PUNTI</b>	
<i>B1) Organizzazione e modalità di gestione dei progetti d'inserimento lavorativo - 11 punti</i>	
punteggio subcriterio	11
<i>B2) Metodi e strumenti di predisposizione e di verifica dei progetti individuali - 11 punti</i>	
punteggio subcriterio	11
punteggio definitivo criterio B	22
<b>C) MIGLIORIE - 10 PUNTI</b>	
<i>c1) Offerta migliorativa: interventi di piccola manutenzione - 5 punti</i>	
miglioria offerta?	sì
punteggio criterio	5
<i>c2) Offerta migliorativa: prestazioni di pulizia straordinaria a seguito di lavori di ristrutturazione, di edilizia e manutentiva, di tinteggiatura, ecc... - 5 punti</i>	
miglioria offerta?	sì
punteggio criterio	5
<b>PUNTEGGIO OFFERTA TECNICA</b>	<b>70</b>

	A.T.I. LA NUOVA COOPERATIVA / CONSORZIO COMPAGNIA DEI SERVIZI
RIBASSO %	3,717
MIGLIOR RIBASSO	3,717
SOGLIA	3,717
COEFFICIENTE	0,9
PUNTEGGIO RIBASSO PERCENTUALE	7,2
PUNTEGGIO N. ORE	22
PUNTEGGIO COMPLESSIVO OFFERTA ECONOMICA	29,20
<b><u>PUNTEGGIO TOTALE</u></b>	<b><u>99,20</u></b>
MIGLIORE OFFERTA	99,20