*Mod. F_0*

**DICHIARAZIONE RELATIVA ALLE SPESE SOSTENUTE E LE OBBLIGAZIONI ASSUNTE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE**

ai sensi della Legge 5 luglio 1982, n. 441 e dell'art. 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33

L'Amministratore

| | |
|---|---|
| **Cognome**: ……TETRO…….. | **Nome**: ……GREGORIO……. |

☐ **Dichiara che per la propaganda elettorale per l'elezione a consigliere ha sostenuto le spese ed ha assunto le obbligazioni seguenti:**

| N. | Descrizione della spesa | Importo |
|---|---|---|
| 1 | | |
| 2 | | |
| 3 | | |
| 4 | | |
| 5 | | |
| 6 | | |
| 7 | | |
| 8 | | |
| 9 | | |
| 10 | | |

☐ **Dichiara che per la propaganda elettorale per l'elezione a consigliere si è avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica di appartenenza.**

☐ **Ai sensi del terzo comma dell'art. 4 della legge 18 novembre 1981, n. 659, dichiara che per la campagna elettorale ha ricevuto i seguenti finanziamenti o contributi:**

| N. | Fonte di finanziamento | Data | Importo |
|---|---|---|---|
| 1 | | | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |
| 5 | | | |

X **Dichiara che per la campagna elettorale non ha sostenuto spese né ha ricevuto alcun contributo.**

*Data .....29/11/2016.....* *Firma del dichiarante*

*TETRO GREGORIO*
*Firmato in originale*