

INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

alla data della presente dichiarazione, con indicazione del compenso stimato per l'anno in corso

Denominazione Incarico	Compenso annuo
=====	=====
=====	=====
=====	=====
=====	=====
=====	=====
=====	=====
=====	=====
=====	=====

ASSOCIAZIONI CUI SI È ISCRITTI (facoltativo)

Denominazione	Dal	al
ARCI	1996	OGGI
ANPI	2009	OGGI
=====	=====	=====
=====	=====	=====
=====	=====	=====
=====	=====	=====
=====	=====	=====
=====	=====	=====
=====	=====	=====

Data 14/01/2022

Firma del dichiarante

(Firmato in originale)